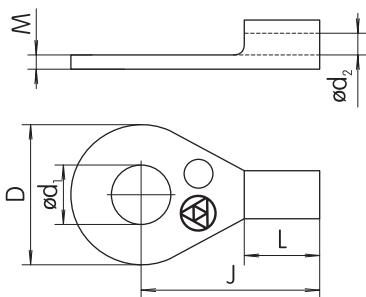


## KÁBLOVÉ OKO LISOVACIE 7610-0x/y (y = veľkosť svorníka)

**Cu** materiál meď **Sn** povrchová úprava cínovaním STN 37 1364, STN 37 1340, trieda 2

Použitie: pre tuhé a ohybné Cu vodiče



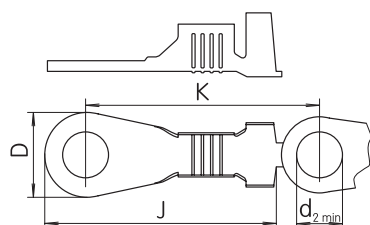
TYP	PRÚD (A)	PRIEREZ VODIČA (mm <sup>2</sup> )	SVORNÍK (mm)	BALENIE V SÁČKU (KS)	ROZMERY (mm)					
					ød <sub>2 min</sub>	ød <sub>1 min</sub>	D	L	J	M
7610-01/03/100	12 ÷ 20	0,5 ÷ 1	3	100	1,6	3,2	6	5	11	0,8
7610-01/3,5/100			3,5			3,7			12	
7610-01/04/100			4			4,3			13	
7610-01/05/100			5			5,3			10	
7610-03/03/100	26 ÷ 36	1,5 ÷ 2,5	3	100	2,3	3,2	6	5	11	0,8
7610-03/3,5/100			3,5			3,7			12	
7610-03/04/100			4			4,3			8	
7610-03/05/100			5			5,3			10	
7610-03/06/100			6			6,5			11	
7610-03/08/100			8			8,4			14	
7610-05/04/100	50 ÷ 63	4 ÷ 6	4	100	3,6	4,3	8	6	14	1
7610-05/05/100			5			5,3			10	
7610-05/06/100			6			6,5			11	
7610-05/08/100			8			8,4			14	
7610-05/10/100			10			10,5			18	
7610-06/05/100	86	10	5	100	4,5	5,3	10	8	16	1,1
7610-06/06/100			6			6,5			11	
7610-06/08/100			8			8,4			14	
7610-06/10/100			10			10,5			18	
7610-06/12/100			12			13			22	

## KÁBLOVÉ OKO LISOVACIE S OTVORENÝM LÔŽKOM 7613-x/y (y = veľkosť svorníka)

**Cu Zn** materiál mosadz **Sn** povrchová úprava cínovaním STN 37 1364, STN 37 1340, trieda 2

**P** povrchová úprava pasiváciou

Použitie: pre ohybné Cu vodiče



TYP	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	PRÚD (A)	PRIEREZ VODIČA (mm <sup>2</sup> )	SVORNÍK (mm)	BALENIE V SÁČKU (KS)	ROZMERY (mm)			
						ød <sub>2 min</sub>	D	J	K
7613-10/04/100	Sn	12	0,25 ÷ 0,5	4	100	4,3	8	19,2	21,2
7613-11/04/100		26 ÷ 36	0,5 ÷ 1	4	100	4,3	8	20,3	22,3
7613-01/04/100	P	26 ÷ 36	0,5 ÷ 1	4	100	4,3	8	20,3	22,3
7613-11/06/100	Sn	26 ÷ 36	0,5 ÷ 1	6	100	6,4	9,6	21,3	23,3
7613-13/04/100			1,5 ÷ 2,5	4		4,3	8	20,3	22,3
7613-03/04/100	P	26 ÷ 36	1,5 ÷ 2,5	4	100	4,3	8	20,3	22,3
7613-03/05/100				5		5,3	9,5	20,3	22,3